



Firmado electrónicamente. CVE: C5A5EE003

Fecha Emisión: 14/02/2025
Nº Correlativo: 3838
ID Documento: 87380

INFORME DE RENDICIÓN

RUT Federación: 65134848-K
Institución: GIMNASIA (FEDERACION NACIONAL DE GIMNASIA DE CHILE)
Proyecto: CAMPEONATO NACIONAL FORMATIVO GIMNASIA ARTISTICA_SUDAMERICANO
MENORES GIMNASIA RITMICA Y FINAL NACIONAL GIMNASIA AERÓBICA
Código Proyecto: 2400042509
Periodo Rendido: DICIEMBRE 2024

Yo VICTOR URRUTIA DIAZ, en representación de GIMNASIA (FEDERACION NACIONAL DE GIMNASIA DE CHILE) declaro que se ha rendido un monto de \$2.400.000 corresponde al producto CAMPEONATO NACIONAL FORMATIVO GIMNASIA ARTÍSTICA FEMENINA Y MASCULINA. El cual contempla el periodo de DICIEMBRE 2024.

Declaro bajo juramento que los documentos presentados son copia fiel de sus originales que obran en poder de GIMNASIA (FEDERACION NACIONAL DE GIMNASIA DE CHILE) y corresponden a los gastos declarados en el formulario del proyecto o informados mediante la modificación respectiva, en los términos que el Proyecto ha sido aprobado por el Instituto Nacional de Deportes.

La documentación se encuentra en dependencias de GIMNASIA (FEDERACION NACIONAL DE GIMNASIA DE CHILE) y ha sido inutilizada para otros fines, estando disponible para consulta de vuestra institución como de la Contraloría General de la República.

El detalle de la revisión de las cuentas es el siguiente:

Categoría Gasto	Tipo	Proveedor (RUT - Nombre)	Fecha Documento	Monto	Estado	Objeciones Tipificadas
Bienes y Servicios	GASTOS GENERALES	76528844-4 - Productora de Eventos y Comercializadora	11/12/2024	\$2.023.000	Pendiente	
Bienes y Servicios	GASTOS GENERALES	76528844-4 - Productora de Eventos y Comercializadora	11/12/2024	\$377.000	Pendiente	

Detalle de Documentos:

FIRMA

Nombre: VICTOR URRUTIA DIAZ

Rut: 9989665-5

Cargo: Representante Legal

Institución: GIMNASIA (FEDERACION NACIONAL DE GIMNASIA DE CHILE)



CVE: C5A5E003

Puede validar este documento en <https://validador.firmaya.cl>

www.bpo-advisors.net